



Gaine pour l'isolation calorifique ou frigorifique de tuyauteries ou autres.

MM. FRANÇOIS PEYLET et BERNARD PEYLET résidant en Algérie (département d'Alger).

Demandé le 24 août 1956, à 11<sup>h</sup> 9<sup>m</sup>, à Paris.

Délivré le 17 février 1958. — Publié le 1<sup>er</sup> juillet 1958.

La présente invention est relative à une gaine pour l'isolation calorifique ou frigorifique de tuyauteries ou autres.

Cette gaine se compose d'éléments préfabriqués comportant une enveloppe extérieure en matière plastique, moulée ou formée à chaud, et un garnissage intérieur, en laine minérale ou analogue, d'épaisseur et de densité déterminées, collé dans ladite enveloppe.

Chaque élément, constituant un produit industriel nouveau, se présente sous la forme d'une demi-coquille pouvant s'agrafer ou se souder sur un autre élément en entourant le corps à calorifuger.

Dans le cas de l'isolation de tuyauteries, l'enveloppe de chaque élément est préférablement demi-cylindrique, et présente à ses extrémités des gorges permettant son aboutement avec un autre élément.

Il est évident que la section de l'enveloppe extérieure n'est pas obligatoirement la même que celle de la tuyauterie qui est généralement cylindrique.

C'est ainsi que pour une tuyauterie de section circulaire, l'enveloppe extérieure peut avoir une section polygonale quelconque, déterminée à la fabrication de chaque élément.

Le même principe subsiste pour le calorifugeage de corps ou appareils quelconques mais, dans ce cas, les deux éléments, entourant ledit corps, peuvent avoir des formes différentes.

Les avantages de cette nouvelle gaine sont les suivants :

Résistance mécanique, résistance chimique, légèreté, robustesse, étanchéité parfaite, résistance aux intempéries, incombustibilité, présentation impeccable, rapidité de mise en place, possibilité de découpage, perçage et soudage.

Sur le dessin annexé auquel on se réfère à titre d'exemple indicatif mais non limitatif :

La figure 1 montre en perspective une demi-coquille destinée à l'isolation d'une tuyauterie cylindrique;

La figure 2 est une coupe longitudinale partielle, et à plus grande échelle, montrant l'aboutement de deux éléments;

La figure 3 est une coupe transversale partielle,

et à plus grande échelle, montrant un mode d'agrafage de deux éléments entourant un tuyau;

La figure 4 est une variante dans laquelle les deux demi-coquilles, en matière plastique, entourant un tuyau, sont soudées l'une à l'autre.

En se reportant au dessin, et selon un mode de réalisation destiné au calorifugeage d'une tuyauterie cylindrique, on réalise des éléments demi-cylindriques, identiques, se composant chacun d'une enveloppe extérieure 1, réalisée en matière plastique moulée ou formée à chaud, et d'un garnissage intérieur 2, en laine minérale collé à l'intérieur de ladite enveloppe.

L'enveloppe extérieure de chaque élément comporte des rebords ou brides 3 permettant la fixation de deux éléments, entourant le tuyau T à calorifuger, à l'aide d'œilletons 4, par exemple (fig. 3).

En outre, l'enveloppe en matière plastique présente vers ses extrémités des gorges 5 permettant l'aboutement des éléments (fig. 2).

Selon une variante, l'une des enveloppes 1 comporte de chaque côté un prolongement 6 recouvrant l'autre enveloppe 1 pour s'y fixer par soudage, par exemple.

Dans les deux cas, des joints d'étanchéité peuvent être prévus aussi bien entre deux éléments d'une même section qu'entre deux éléments aboutés.

Comme déjà indiqué dans le préambule, la forme, ou plus précisément la section de l'enveloppe extérieure, est totalement indépendante de celle du tuyau à calorifuger.

Dans le cas du calorifugeage d'appareils de toutes sortes, les enveloppes extérieures sont obtenues par formage à chaud, sur des moules appropriés, puis garnies de matériau isolant.

Dans tous les cas, les éléments sont préfabriqués et prêts à être posés sur les tuyaux ou appareils à calorifuger.

## RÉSUMÉ

Gaine pour l'isolation calorifique ou frigorifique de tuyauteries ou autres, caractérisée en ce que :

1° Elle se compose d'éléments préfabriqués comportant une enveloppe en matière plastique, moulée ou formée à chaud, et un garnissage intérieur, en laine minérale ou analogue, d'épaisseur et de densité déterminées, collé dans ladite enveloppe;

2° Chaque élément, constituant un produit industriel nouveau, se présente sous la forme d'une demi-coquille pouvant s'agrafer ou se souder sur un autre élément en entourant le corps à calorifuger;

3° Dans le cas de l'isolation de tuyaux, l'enveloppe de chaque élément est préférablement cylindrique, et présente, à ses extrémités, des gorges permettant son aboutement avec un autre élément;

4° La section de l'enveloppe en matière plastique est indépendante de celle du tuyau ou autre à calorifuger.

FRANÇOIS PEYLET et BERNARD PEYLET.

Par procuration :

Cabinet VANDER-HEYM.

